

Modelo: IV-800 - GAMA INDUSTRIAL

TRIFÁSICO - 480/277 V | 1.800 R.P.M. | 60 Hz

Grupo electrógeno con CUADRO MANUAL.



Imágenes orientativas.

PRP

POTENCIA CONTINUA: 736 kVA

PRP "Prime Power" norma ISO 8528-1

LTP

POTENCIA EMERGENCIA: 808 kVA

LTP "Limited Time Power" norma ISO 8528-1

MOTOR

MARCA	MODELO
VOLVO	TWD1645GE

ALTERNADOR

MARCA	MODELO
STAMFORD	HCI544F

VOLTAJE	HZ	FASE	COS Ø	PRP kVA/kW	LTP kVA/kW	AMP. (LTP)
480/277	60	3	0,8	736,6/589,3	810,4/648,3	975,9

Modelo: IV-800 - GAMA INDUSTRIAL

TRIFÁSICO - 480/277 V | 1.800 R.P.M. | 60 Hz

CARACTERÍSTICAS DEL MOTOR

MARCA	MODELO
VOLVO	TWD1645GE

Datos generales

Potencia PRP (kWm)	619.00
Potencia LTP (kWm)	681.00
Nº cilindros	6
Cilindrada (L)	16.12
Diámetro por carrera (mm)	144 x 165
Ratio de compresión	16.50
Sistema de refrigeración	LIQUIDO
Inyección	COMMON RAIL
Aspiración	TURBO-INTERC.
Regulador de serie	ELECTRÓNICO
Acoplamiento volante	1-14"

Sistema de lubricación

Capacidad Aceite (L)	48.00
Consumo del aceite (%)	0.08
Min. alarma presión aceite (bar)	2.75

Sistema de ventilación

Caudal de refrigeración de aire (m³/h)	50040
Caudal aire en combustión (m³/h)	2670.00
Máx. contrap. para el ventilador (mbar)	-

Sistema de escape

Caudal gases de escape (m³/h)	6420
Contrapresión de escape (mbar)	90
Temp. gases de escape (°C)	483

Sistema eléctrico

VDC (V)	24
Batería (Ah)	2 x 180
Motor arranque (kW)	7

Modelo: IV-800 - GAMA INDUSTRIAL

TRIFÁSICO - 480/277 V | 1.800 R.P.M. | 60 Hz

CARACTERÍSTICAS DEL ALTERNADOR

MARCA	MODELO
STAMFORD	HCI544F

Datos generales

Potencia PRP (kWA)	825.00
Potencia LTP (kWA)	906.00
Eficiencia Alt. 3/4 %	95.50
Eficiencia Alt. 4/4 %	95.20
Nº Polos	4
Regulador de tensión	AS440
Nº hilos	12
Aislamiento	H
Xd (%)	2.80
X'd (%)	0.13
X	0.09
Grado de protección	IP23

CONSUMO DEL GRUPO ELECTRÓGENO

% POTENCIA UTILIZADA	LITROS/HORA
50%	80.00
75%	114.00
100%	150.00

DIMENSIONES, CAPACIDADES, PESO APROXIMADO Y NIVEL SONORO

Dimensiones (mm)		
LARGO	ANCHO	ALTO
4860	2060	2585

DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE (L)	PESO (kg)
1000	6800

NIVEL SONORO (dB (A))
-



ERLUX S.A de C.V
 C/Luis Pasteur #86 Parque Ind. Cuamatla, Cuautitlán Izcalli, Edo. De Mex. Cp. 54730
 DELEGACIONES EN LEÓN, MONTERREY y PUEBLA
 LADA sin costo:01 (800) 8906674 // www.erlux.com.mx



GRUPO ELECTRÓGENO INMESOL

DESCRIPCIÓN GENERAL

El grupo electrógeno “INMESOL” es una máquina de generación de energía eléctrica que se utiliza en aquellos lugares **donde no hay suministro de red** o bien cuando se produzca un fallo de la RED ELÉCTRICA.

Los elementos móviles, correa de distribución, ventilador, etc, y aquellas partes que durante el funcionamiento adquieren altas temperaturas, colector de escape, etc, incluyen sus correspondientes protecciones, cumpliendo los requisitos de la Directiva de Seguridad en Máquinas **2006/42**.

NORMATIVA

INMESOL, S.L. empresa con sistema de certificación integrado de calidad ISO 9001 y medio ambiente ISO 14001 en:

Diseño, fabricación, comercialización y asistencia técnica de grupos electrógenos, torres de iluminación, moto-soldadoras, generadores con toma de fuerza tractor y sistemas de generación híbridos.

Los grupos electrógenos INMESOL cumplen la legislación Europea y disponen del mercado CE, que incluye las siguientes Directivas:

- 2006/42/CE relativa a la Seguridad de Máquinas.
- 2005/88/CE relativa a las Emisiones Sonoras en el entorno debidas a las máquinas de uso al aire libre (modifica a la 2000/14/CE).
- 2014/30/UE relativa a Compatibilidad Electromagnética.
- 2014/35/UE relativa a Seguridad Eléctrica, material eléctrico destinado a utilizarse con determinados límites de tensión
- 2002/88/CE y 2004/26/CE que modifican la 97/68/CE, sobre la emisión de gases y partículas contaminantes procedentes de los motores de combustión interna que se instalan en las máquinas móviles no de carretera.

Internacional

Así mismo cumple con la Legislación y Normativa Internacional:

- “Reglamento Técnico sobre Seguridad de Maquinaria

y Equipos” N° 753, que deroga las normas GOST R, para las exportaciones a Rusia.

- Resolución n° 90708 del 30 de Agosto 2013 Reglamento Técnico de Instalaciones Eléctricas RETIE expedido por el Ministerio de Minas y Energía Sección 20.21 Motores y generadores Eléctricos, para las exportaciones a Colombia.

Las potencias son para unas condiciones ambientales de referencia: 100 kPa de presión barométrica, 25° C y 30% de humedad relativa. Se definen según ISO 8528 y ISO 3046.

PrimePower (PRP) “Servicio Principal”: Es aplicable para grupos electrógenos que funcionan como fuente principal de energía eléctrica. Es sobrecargable un 10% en puntas de tiempo limitado, máximo 1 cada 12 horas..

StandbyPower (LTP) “Servicio de Emergencia” es aplicable para grupos electrógenos que funcionan al fallar la Red Eléctrica. Esta potencia NO es SOBRECARGABLE.

No obstante, para lograr una larga vida del motor, se recomienda que la carga media de potencia activa (kW) conectada al grupo electrógeno en cualquier periodo de 24 horas de funcionamiento, no sea superior a los siguientes valores:

- En Servicio Principal, al 70% de la potencia PRP.
- En Servicio de Emergencia por fallo de red, al 80% de la potencia LTP.

Modelo: IV-800 - GAMA INDUSTRIAL

TRIFÁSICO - 480/277 V | 1.800 R.P.M. | 60 Hz

IN GAMA
INDUSTRIAL

Alcance de suministro

Conjunto motor / alternador acoplado e instalado mediante soportes antivibratorios en chasis de perfil de acero de alta resistencia electro-soldado y posteriormente tratado con productos decapantes para aplicación de capa de fosfato de zinc y pintura poliéster (QUALICOAT).

Cabina de acero insonorizada con lana de roca ignífuga, con tratamiento decapantes para aplicación de capa de fosfato de zinc y pintura poliéster (QUALICOAT).

Chasis estanco

Depósito de combustible integrado en chasis provisto de aforador de medición e instalación de combustible al motor.

Motor auto refrigerado con ventilador mecánico soplante.

Silencioso residencial de atenuación -35 db(A) con salida de gases al exterior con tapa de protección.

Cuadro eléctrico de control y potencia con central de protección y control e instrumentos de medida y configuración para lectura de magnitudes eléctricas, tensión, combustible, horas de funcionamiento, etc. con arranque por señal

Protección magnetotérmica y protección diferencial

Alternador de carga batería con toma de tierra.

Batería de arranque con cableado e instalación al motor y protección de bornas.

Instalación de toma tierra prevista para pica (pica no incluida).

Protección de seguridad en partes calientes y móviles y de voltaje.

Parada de emergencia con pulsador en el exterior.

Bomba manual de extracción de aceite del cárter del motor.

Alternador auto excitado y auto regulado.

Gancho de izado para elevación con grúa hasta 450 kVA (Excepto versión carrocería basculante).

Chasis predispuesto para instalación de kit de transporte.

Regulación electrónica del motor a partir de 220 kVA (LTP).

Salida horizontal para aire caliente (hasta carrocería 4200x1600x2245)

OPCIONALES

Cargador de batería

Resistencia de precaldeo

Cuadro de conmutación para convertir el grupo manual en automático.

Kit de bases de fuerza (desde 20 kVA hasta 400 kVA PRP)

Silencioso residencial de atenuación

V1 GRUPO PREDISPUESTO PARA AUTO

V2 GRUPOS AUTOMÁTICOS **CON CONMUTACIÓN** Y PROTECCIÓN MAGNETOTÉRMICA

V3 GRUPO AUTOMÁTICO **SIN CONMUTACIÓN** Y PROTECCIÓN MAGNETOTÉRMICA DE 4 POLOS CON CUADRO DE CONMUTACIÓN SEPARADO



ERLUX S.A de C.V
C/Luis Pasteur #86 Parque Ind. Cuamatla, Cuautitlán Izcalli, Edo. De Mex. Cp. 54730
DELEGACIONES EN LEÓN, MONTERREY y PUEBLA
LADA sin costo:01 (800) 8906674 // www.erlux.com.mx

Modelo: IV-800 - GAMA INDUSTRIAL

TRIFÁSICO - 480/277 V | 1.800 R.P.M. | 60 Hz

CUADRO DE CONTROL MANUAL **DSE 7310 MKII**

Cuadro de CONTROL MANUAL, PROTECCIÓN Y DISTRIBUCION, montado sobre el grupo electrógeno en carpintería metálica con central de protección del motor DSE 7310 MKII.



Imágenes orientativas.

Dispone de:

1. PULSADOR DE PARO DE EMERGENCIA

2. PROTECCIONES:

Protección Magnetotérmica.

Protección Diferencial

Fusibles de protección aparamenta de control

Modelo: IV-800 - GAMA INDUSTRIAL

TRIFÁSICO - 480/277 V | 1.800 R.P.M. | 60 Hz

CUADRO DE CONTROL MANUAL DSE 7310 MKII

3. CENTRAL DE CONTROL Y PROTECCIÓN DSE 7310 MKII

PANTALLA DIGITAL DE LCD:

Dispone de una pantalla digital de LCD, que permite una fácil lectura de la información referente al MOTOR, ALTERNADOR y CARGA. Lecturas que pueden realizarse:

MOTOR	ALTERNADOR Y CARGA
Temperatura refrigerante	Voltajes entre fases y entre fases y neutro.
Presión aceite	Intensidades
Velocidad de giro (r.p.m)	Frecuencia
Nivel de combustible	Potencia Activa (kW)
Voltaje de batería	Potencia Reactiva (kVAr)
Voltaje del alternador de batería.	Potencia Aparente (kVA)
Horas de funcionamiento	Cos fi
Número de arranques	Contador de energía activa (kW-h)

CONTROL DEL GRUPO:

ARRANCA y PARA el grupo de forma MANUAL.

Posibilidad de hacerlo de forma AUTOMÁTICA mediante ARRANQUE POR SEÑAL.

Grupo electrógeno en reserva de otro

PROTECCIÓN DEL MOTOR Y ALTERNADOR, CON LAS ALARMAS ACTIVADAS:

MOTOR	ALTERNADOR
Baja Presión de aceite.	Bajo y Alto Voltaje
Alta Temperatura del refrigerante.	Baja y alta Frecuencia
Baja y Alta Tensión de las baterías.	Sobrecarga por Intensidad (A)
Fallo del alternador de carga baterías	Cortocircuito
Bajo nivel de combustible.	Secuencia Negativa de Fases.
	Sobrecarga por Potencia (kW-kVA)
	Control de la carga:
	<ul style="list-style-type: none"> Conexión y desconexión de cargas artificiales. Desconexión de cargas no esenciales

OTRAS CARACTERÍSTICAS:

El reloj en tiempo real permite un registro de eventos exacto	Posibilidad de mensajes SMS
Amplio número de entradas y salidas configurables.	Comunicaciones Ethernet y uso simultáneo de los puertos RS232 y RS485
Alarmas y temporizadores configurables.	Reloj Programador con múltiples eventos de mantenimiento que pueden configurarse para un óptimo funcionamiento del motor. Programación semanal y/o mensual hasta 16 arranques y paradas por semana.
Conectividad USB	Funcionalidad del PLC mejorada
Completamente configurable mediante software y PC	Función de grabación de datos
Modbus RTU	El consumo de combustible puede monitorizarse en la pantalla y pueden enviarse mensajes sms con alarmas e informes

Modelo: IV-800 - GAMA INDUSTRIAL

TRIFÁSICO - 480/277 V | 1.800 R.P.M. | 60 Hz

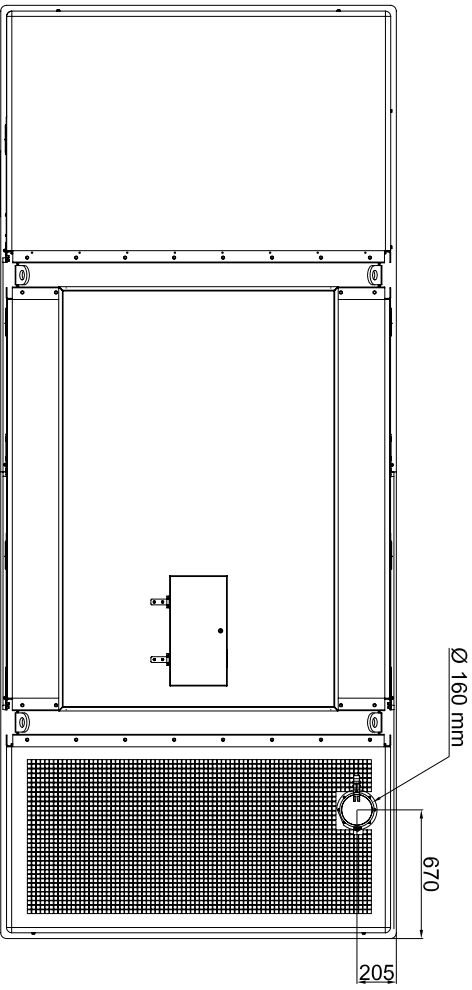
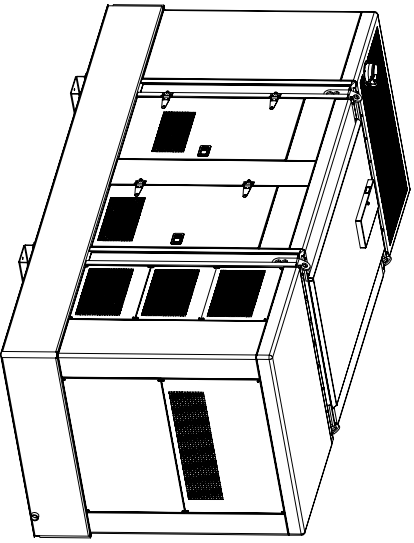
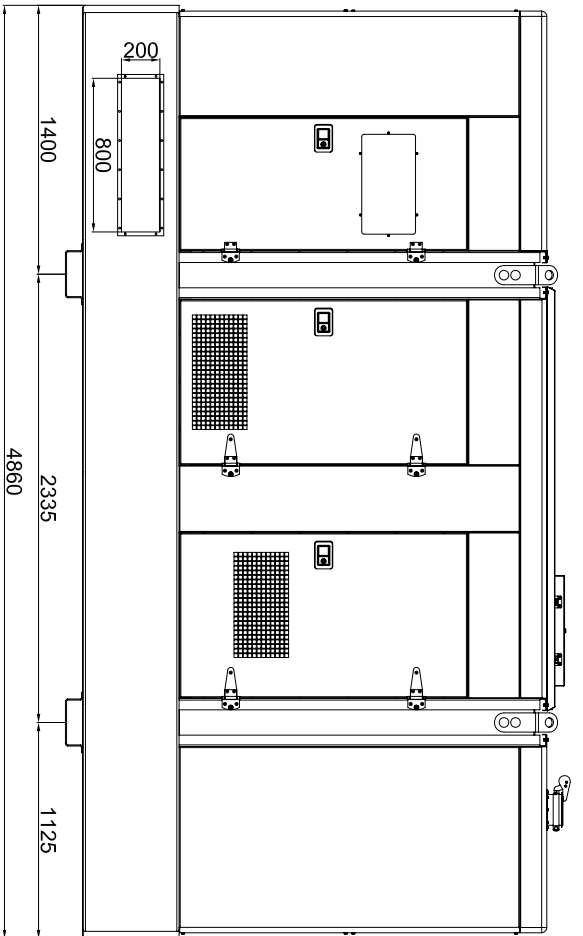
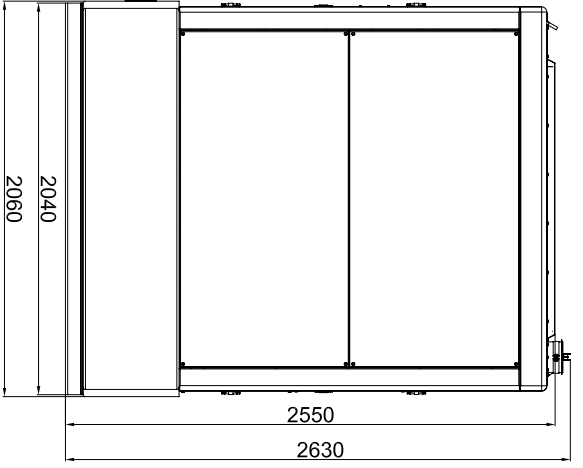
CUADRO DE CONTROL MANUAL DSE 7310 MKII

4. PROTECCIONES


PROT. MAGNETOT. (A)	PROTECCIÓN DIFERENCIAL	DISTRIBUCIÓN
1000A, 3P	Electrónico regulable	Bornero



ERLUX S.A de C.V
C/Luis Pasteur #86 Parque Ind. Cuamatla, Cuautitlán Izcalli, Edo. De Mex. Cp. 54730
DELEGACIONES EN LEÓN, MONTERREY y PUEBLA
LADA sin costo:01 (800) 8906674 // www.erlux.com.mx



CAPACIDAD DE DEPOSITO = 1.000 LTS

		PROYECTO: G.E. EST-INS 500-650 Kva R13	
<small>Las tolerancias o cumplir en algunas de ellas, a de fabricacion de 1/1000. Las tolerancias de fabricacion de 1/1000. Las tolerancias de fabricacion de 1/1000. Las tolerancias de fabricacion de 1/1000.</small>			
MODIFICADO	J.S.BELAR	TOLERANCIA GENERAL	
COMPROBADO	A.L.SOLANO	UDS.	
DENOMINACION:		EXPEDIENTE:	
G.E. EST-INS 500-650 Kva R13		IL-101C12	
DIMENSIONES GENERALES		Nº PLANO	
PESO		MARCA	
ESCALA			

NOMENCLATURA
1 - GRUPO ELECTROGENO
2 - HUECO ENTRADA DEL AIRE
3 - TUNEL EXPULSION DEL AIRE
4 - BANDEJA PASACABLES
5 - PUERTA DE ACCESO
6 - BASE HORMIGON ARMADO H-175
7 - TUBO DE ESCAPE

CALCULO ESPESOR LOSA DE HORMIGON

$$E = \frac{W}{d \times D \times C}$$

E = altura bloque de hormigon
W = peso total grupo electrogeno
d = densidad del hormigon (2400 kg/m³)
D = anchura bloque de hormigon (m)
C = longitud blo