

Modelo: IT-1150 - GAMA PESADA

TRIFÁSICO - 480/277 V | 1.800 R.P.M. | 60 Hz

Grupo electrógeno AUTOMÁTICO DE EMERGENCIA SIN CONMUTACIÓN V3.



Imágenes orientativas.

PRP

POTENCIA CONTINUA: 1031 kVA

PRP "Prime Power" norma ISO 8528-1

LTP

POTENCIA EMERGENCIA: 1144 kVA

LTP "Limited Time Power" norma ISO 8528-1

MOTOR

| MARCA | MODELO |
|-------|------------|
| MTU | 16V2000G45 |

ALTERNADOR

| MARCA | MODELO |
|----------|---------|
| STAMFORD | HCI634H |

| VOLTAJE | HZ | FASE | COS Ø | PRP kVA/kW | LTP kVA/kW | AMP. (LTP) |
|---------|----|------|-------|---------------|---------------|------------|
| 480/277 | 60 | 3 | 0,8 | 1.030,5/824,4 | 1.143,6/914,9 | 1377,16 |



ERLUX S.A de C.V
C/Luis Pasteur #86 Parque Ind. Cuamatla, Cuautitlán Izcalli, Edo. De Mex. Cp. 54730
DELEGACIONES EN LEÓN, MONTERREY y PUEBLA
LADA sin costo:01 (800) 8906674 // www.erlux.com.mx

Modelo: IT-1150 - GAMA PESADA

TRIFÁSICO - 480/277 V | 1.800 R.P.M. | 60 Hz

CARACTERÍSTICAS DEL MOTOR

| MARCA | MODELO |
|-------|------------|
| MTU | 16V2000G45 |

Datos generales

| | |
|---------------------------|---------------|
| Potencia PRP (kWm) | 866.00 |
| Potencia LTP (kWm) | 961.00 |
| Nº cilindros | 16 |
| Cilindrada (L) | 31.84 |
| Diámetro por carrera (mm) | 130 x 150 |
| Ratio de compresión | 16.00 |
| Sistema de refrigeración | LIQUIDO |
| Inyección | COMMON RAIL |
| Aspiración | TURBO-INTERC. |
| Regulador de serie | ELECTRÓNICO |
| Acoplamiento volante | 0-18" |

Sistema de lubricación

| | |
|----------------------------------|--------|
| Capacidad Aceite (L) | 102.00 |
| Consumo del aceite (%) | - |
| Min. alarma presión aceite (bar) | 5.50 |

Sistema de ventilación

| | |
|---|---------|
| Caudal de refrigeración de aire (m ³ /h) | - |
| Caudal aire en combustión (m ³ /h) | 5040.00 |
| Máx. contrap. para el ventilador (mbar) | - |

Sistema de escape

| | |
|--|-------|
| Caudal gases de escape (m ³ /h) | 12600 |
| Contrapresión de escape (mbar) | 85 |
| Temp. gases de escape (°C) | 530 |

Sistema eléctrico

| | |
|---------------------|---------|
| VDC (V) | 24 |
| Batería (Ah) | 2 x 180 |
| Motor arranque (kW) | 9,5 |



ERLUX S.A de C.V
C/Luis Pasteur #86 Parque Ind. Cuamatla, Cuautitlán Izcalli, Edo. De Mex. Cp. 54730
DELEGACIONES EN LEÓN, MONTERREY y PUEBLA
LADA sin costo:01 (800) 8906674 // www.erlux.com.mx

Modelo: IT-1150 - GAMA PESADA

TRIFÁSICO - 480/277 V | 1.800 R.P.M. | 60 Hz

CARACTERÍSTICAS DEL ALTERNADOR

| MARCA | MODELO |
|----------|---------|
| STAMFORD | HCI634H |

Datos generales

| | |
|-----------------------|---------|
| Potencia PRP (kWA) | 1125.00 |
| Potencia LTP (kWA) | 1219.00 |
| Eficiencia Alt. 3/4 % | 95.50 |
| Eficiencia Alt. 4/4 % | 95.20 |
| Nº Polos | 4 |
| Regulador de tensión | MX321 |
| Nº hilos | 6 |
| Aislamiento | H |
| Xd (%) | 2.78 |
| X'd (%) | 0.24 |
| X | 0.16 |
| Grado de protección | IP23 |

CONSUMO DEL GRUPO ELECTRÓGENO

| % POTENCIA UTILIZADA | LITROS/HORA |
|----------------------|-------------|
| 50% | 112.00 |
| 75% | 164.00 |
| 100% | 215.00 |

DIMENSIONES, CAPACIDADES, PESO APROXIMADO Y NIVEL SONORO

| Dimensiones (mm) | | |
|------------------|-------|------|
| LARGO | ANCHO | ALTO |
| 6500 | 2220 | 2636 |

| DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE (L) | PESO (kg) |
|-----------------------------|-----------|
| 1000 | - |

| NIVEL SONORO (dB (A)) |
|-----------------------|
|-----------------------|



ERLUX S.A de C.V
C/Luis Pasteur #86 Parque Ind. Cuamatla, Cuautitlán Izcalli, Edo. De Mex. Cp. 54730
DELEGACIONES EN LEÓN, MONTERREY y PUEBLA
LADA sin costo:01 (800) 8906674 // www.erlux.com.mx

Modelo: IT-1150 - GAMA PESADA

TRIFÁSICO - 480/277 V | 1.800 R.P.M. | 60 Hz



GRUPO ELECTRÓGENO INMESOL

DESCRIPCIÓN GENERAL

El grupo electrógeno “INMESOL” es una máquina de generación de energía eléctrica que se utiliza en aquellos lugares **donde no hay suministro de red** o bien cuando se produzca un fallo de la RED ELÉCTRICA.

Los elementos móviles, correa de distribución, ventilador, etc, y aquellas partes que durante el funcionamiento adquieren altas temperaturas, colector de escape, etc, incluyen sus correspondientes protecciones, cumpliendo los requisitos de la Directiva de Seguridad en Máquinas **2006/42**.

NORMATIVA

INMESOL, S.L. empresa con sistema de certificación integrado de calidad ISO 9001 y medio ambiente ISO 14001 en:

Diseño, fabricación, comercialización y asistencia técnica de grupos electrógenos, torres de iluminación, moto-soldadoras, generadores con toma de fuerza tractor y sistemas de generación híbridos.

Los grupos electrógenos INMESOL cumplen la legislación Europea y disponen del marcado CE, que incluye las siguientes Directivas:

- 2006/42/CE relativa a la Seguridad de Máquinas.
- 2005/88/CE relativa a las Emisiones Sonoras en el entorno debidas a las máquinas de uso al aire libre (modifica a la 2000/14/CE).
- 2014/30/UE relativa a Compatibilidad Electromagnética.
- 2014/35/UE relativa a Seguridad Eléctrica, material eléctrico destinado a utilizarse con determinados límites de tensión
- 2002/88/CE y 2004/26/CE que modifican la 97/68/CE, sobre la emisión de gases y partículas contaminantes procedentes de los motores de combustión interna que se instalan en las máquinas móviles no de carretera.

Internacional

Así mismo cumple con la Legislación y Normativa Internacional:

- “Reglamento Técnico sobre Seguridad de Maquinaria

y Equipos” N° 753, que deroga las normas GOST R, para las exportaciones a Rusia.

- Resolución n° 90708 del 30 de Agosto 2013 Reglamento Técnico de Instalaciones Eléctricas RETIE expedido por el Ministerio de Minas y Energía Sección 20.21 Motores y generadores Eléctricos, para las exportaciones a Colombia.

Las potencias son para unas condiciones ambientales de referencia: 100 kPa de presión barométrica, 25° C y 30% de humedad relativa. Se definen según ISO 8528 y ISO 3046.

PrimePower (PRP) “Servicio Principal”: Es aplicable para grupos electrógenos que funcionan como fuente principal de energía eléctrica. Es sobrecargable un 10% en puntas de tiempo limitado, máximo 1 cada 12 horas..

StandbyPower (LTP) “Servicio de Emergencia” es aplicable para grupos electrógenos que funcionan al fallar la Red Eléctrica. Esta potencia NO es SOBRECARGABLE.

No obstante, para lograr una larga vida del motor, se recomienda que la carga media de potencia activa (kW) conectada al grupo electrógeno en cualquier periodo de 24 horas de funcionamiento, no sea superior a los siguientes valores:

- En Servicio Principal, al 70% de la potencia PRP.
- En Servicio de Emergencia por fallo de red, al 80% de la potencia LTP.

Modelo: IT-1150 - GAMA PESADA

TRIFÁSICO - 480/277 V | 1.800 R.P.M. | 60 Hz

HR GAMA
PESADA

Alcance de suministro

V3 Grupo Automático **SIN CONMUTACIÓN** y
Protección Magnetotérmica de 4 polos con
cuadro de conmutación separado

V3

Conjunto motor / alternador acoplado e instalado mediante soportes antivibratorios en chasis de perfil de acero de alta resistencia electro-soldado y posteriormente tratado con productos decapantes para aplicación de capa de fosfato de zinc y pintura poliéster (QUALICOAT).

Cabina de acero insonorizada con lana de roca ignífuga, con tratamiento decapantes para aplicación de capa de fosfato de zinc y pintura poliéster (QUALICOAT).

Motor auto refrigerado con ventilador mecánico soplante.

Silencioso residencial de atenuación -35 db(A) con salida de gases al exterior con tapa de protección.

Ganchos de izado para elevación con grúa.

Tapa registro llenado de agua en carrocería.

Registro fácil limpieza y sustitución de radiador.

Tanque metálico de combustible

Tapón de drenaje y limpieza depósito combustible.

Protección de seguridad en partes calientes y móviles y de voltaje.

Bomba manual de extracción de aceite del cárter del motor.

Parada de emergencia con pulsador en el exterior.

Batería de arranque con cableado e instalación al motor y protección de bornas.

Alternador de carga batería con toma de tierra.

Alternador auto excitado y auto regulado.

Cuadro eléctrico de control automático con central digital de fallo de red, arranque manual o arranque remoto por contacto.

Protección magnetotérmica

Instalación de toma tierra prevista para pica (pica no incluida).

Regulación electrónica del motor.

Cargador de batería de 24 VCC

Resistencia de precaldeo

Desconector de batería

OPCIONALES

Kit válvulas 3 vías para conexión de tanque de combustible exterior.

Kit enchufes rápido tanque de combustible exterior.

Luz auxiliar interior cabina insonorizada.

Cubeta de recepción anti-goteo al exterior.

Protección diferencial

Cuadro de solo conmutación en armario metálico (Himel)

Silencioso residencial de atenuación

V1 GRUPO PREDISPUESTO
PARA AUTO

V2 GRUPOS AUTOMÁTICOS **CON CONMUTACIÓN**
Y PROTECCIÓN MAGNETOTÉRMICA

V3 GRUPO AUTOMÁTICO **SIN CONMUTACIÓN** Y PROTECCIÓN MAGNETOTÉRMICA
DE 4 POLOS CON CUADRO DE CONMUTACIÓN SEPARADO



ERLUX S.A de C.V
C/Luis Pasteur #86 Parque Ind. Cuamatla, Cuautitlán Izcalli, Edo. De Mex. Cp. 54730
DELEGACIONES EN LEÓN, MONTERREY y PUEBLA
LADA sin costo:01 (800) 8906674 // www.erlux.com.mx

Modelo: IT-1150 - GAMA PESADA

TRIFÁSICO - 480/277 V | 1.800 R.P.M. | 60 Hz

CUADRO DE CONTROL AUTOMÁTICO SIN CONMUTACIÓN DSE 7320 MKII

V3

Cuadro de PROTECCIÓN, DISTRIBUCIÓN Y CONTROL AUTOMÁTICO que arranca el grupo cuando detecta fallo de la red principal y lo para cuando se restablece la red con la unidad de control DSE 7320 MKII.



Imágenes orientativas.

Dispone de:

1. PULSADOR DE PARO DE EMERGENCIA

2. PROTECCIONES:

Interruptor Magnetotérmico (resist. precaldeo.) 2P (16 A)

Fusibles de protección para módulo de control

3. CARGADOR DE BATERÍA

V1 GRUPO PREDISPUERTO PARA AUTO

V2 GRUPOS AUTOMÁTICOS **CON CONMUTACIÓN** Y PROTECCIÓN MAGNETOTÉRMICA

V3 GRUPO AUTOMÁTICO **SIN CONMUTACIÓN** Y PROTECCIÓN MAGNETOTÉRMICA DE 4 POLOS CON CUADRO DE CONMUTACIÓN SEPARADO



ERLUX S.A de C.V
C/Luis Pasteur #86 Parque Ind. Cuamatla, Cuautitlán Izcalli, Edo. De Mex. Cp. 54730
DELEGACIONES EN LEÓN, MONTERREY y PUEBLA
LADA sin costo:01 (800) 8906674 // www.erlux.com.mx

Modelo: IT-1150 - GAMA PESADA

TRIFÁSICO - 480/277 V | 1.800 R.P.M. | 60 Hz

CUADRO DE CONTROL AUTOMÁTICO SIN CONMUTACIÓN DSE 7320 MKII

V3

4. CENTRAL DE CONTROL Y PROTECCIÓN DSE 7320 MKII

PANTALLA DIGITAL DE LCD:

Dispone de una pantalla digital de LCD, que permite una fácil lectura de la información referente al MOTOR, ALTERNADOR, RED y CARGA. Lecturas que pueden realizarse:

| MOTOR | ALTERNADOR Y CARGA | RED |
|------------------------------------|--|--|
| Temperatura refrigerante | Voltajes entre fases y entre fases y neutro. | Frecuencia |
| Presión aceite | Intensidades | Orden de rotación de fases |
| Velocidad de giro (r.p.m.) | Frecuencia | Voltajes entre fases y neutro (L1-N, L2-N, L3-N) |
| Nivel de combustible | Potencia activa (kW) | Voltajes entre fases (L1-L2, L2-L3, L1-L3) |
| Voltaje de batería | Potencia reactiva (kVAr) | Corriente a tierra |
| Voltaje del alternador de batería. | Potencia aparente (kVA) | |
| Horas de funcionamiento | Cos ϕ | |
| Número de arranques | Contador de energía activa (kW-h) | |

CONTROL DEL GRUPO:

ARRANCA y PARA el grupo cuando detecta fallo de red y cuando esta se restablece, respectivamente.

También puede funcionar de forma MANUAL o REMOTA por contacto.

Grupo electrógeno en reserva de otro

PROTECCIÓN DEL MOTOR Y ALTERNADOR, CON LAS ALARMAS ACTIVADAS:

| MOTOR | ALTERNADOR | RED |
|--|---|------------------------|
| Baja Presión de aceite. | Bajo y Alto Voltaje | Bajo y Alto Voltaje |
| Alta Temperatura del refrigerante. | Baja y alta Frecuencia | Baja y Alta Frecuencia |
| Baja y Alta Tensión de las baterías. | Sobrecarga por Intensidad (A) | |
| Fallo del alternador de carga baterías | Cortocircuito | |
| Bajo nivel de combustible. | Secuencia Negativa de Fases. | |
| | Sobrecarga por Potencia (kW-kVA) | |
| | Control de la carga: | |
| | <ul style="list-style-type: none"> Conexión y desconexión de cargas artificiales. Desconexión de cargas no esenciales | |

OTRAS CARACTERÍSTICAS:

| | | |
|---|---|---|
| El reloj en tiempo real permite un registro de eventos exacto | Completamente configurable mediante software y PC | Reloj Programador con múltiples eventos de mantenimiento que pueden configurarse para un óptimo funcionamiento del motor. Programación semanal y/o mensual hasta 16 arranques y paradas por semana. |
| Amplio número de entradas y salidas configurables. | Modbus RTU | CONFIGURACIONES ALTERNATIVAS, que amplían las posibilidades del régimen de trabajo. |
| Alarmas y temporizadores configurables. | Posibilidad de mensajes SMS | Funcionalidad del PLC mejorada |
| Conectividad USB | Comunicaciones Ethernet y uso simultáneo de los puertos RS232 y RS485 | Función de grabación de datos |
| | | El consumo de combustible puede monitorizarse en la pantalla y pueden enviarse mensajes sms con alarmas e informes |

V1 GRUPO PREDISPUERTO PARA AUTO

V2 GRUPOS AUTOMÁTICOS CON CONMUTACIÓN Y PROTECCIÓN MAGNETOTÉRMICA

V3 GRUPO AUTOMÁTICO SIN CONMUTACIÓN Y PROTECCIÓN MAGNETOTÉRMICA DE 4 POLOS CON CUADRO DE CONMUTACIÓN SEPARADO



ERLUX S.A de C.V
C/Luis Pasteur #86 Parque Ind. Cuamatla, Cuautitlán Izcalli, Edo. De Mex. Cp. 54730
DELEGACIONES EN LEÓN, MONTERREY y PUEBLA
LADA sin costo:01 (800) 8906674 // www.ertlux.com.mx

Modelo: IT-1150 - GAMA PESADA

TRIFÁSICO - 480/277 V | 1.800 R.P.M. | 60 Hz

CUADRO DE CONTROL AUTOMÁTICO SIN CONMUTACIÓN DSE 7320 MKII

V3

5. PROTECCIONES

| PROT. MAGNETOT. (A) | PROTECCIÓN DIFERENCIAL | DISTRIBUCIÓN |
|---------------------|------------------------|--------------|
| 1250A, 4P | OPCIONAL | BORNERO |

OPCIONAL:

Cuadro de conmutación en armario metálico independiente al del cuadro automático.

V1 GRUPO PREDISUESTO PARA AUTO

V2 GRUPOS AUTOMÁTICOS CON CONMUTACIÓN Y PROTECCIÓN MAGNETOTÉRMICA

V3 GRUPO AUTOMÁTICO SIN CONMUTACIÓN Y PROTECCIÓN MAGNETOTÉRMICA DE 4 POLOS CON CUADRO DE CONMUTACIÓN SEPARADO



ERLUX S.A de C.V
C/Luis Pasteur #86 Parque Ind. Cuamatla, Cuautitlán Izcalli, Edo. De Mex. Cp. 54730
DELEGACIONES EN LEÓN, MONTERREY y PUEBLA
LADA sin costo:01 (800) 8906674 // www.erlux.com.mx

