

Modelo: AV-705 - GAMA INDUSTRIAL

TRIFÁSICO - 480/277 V | 1.800 R.P.M. | 60 Hz

Grupo electrógeno con CUADRO MANUAL.



Imágenes orientativas.

PRP

POTENCIA CONTINUA: 632 kVA

PRP "Prime Power" norma ISO 8528-1

LTP

POTENCIA EMERGENCIA: 695 kVA

LTP "Limited Time Power" norma ISO 8528-1

MOTOR

| MARCA | MODELO |
|-------|-------------|
| VOLVO | TAD 1642 GE |

ALTERNADOR

| MARCA | MODELO |
|----------|---------|
| STAMFORD | HCI544E |

| VOLTAJE | HZ | FASE | COS Ø | PRP kVA/kW | LTP kVA/kW | AMP. (LTP) |
|---------|----|------|-------|-------------|-------------|------------|
| 480/277 | 60 | 3 | 0,8 | 631,8/505,4 | 694,7/555,8 | 836,57 |

Modelo: AV-705 - GAMA INDUSTRIAL

TRIFÁSICO - 480/277 V | 1.800 R.P.M. | 60 Hz

CARACTERÍSTICAS DEL MOTOR

| MARCA | MODELO |
|-------|-------------|
| VOLVO | TAD 1642 GE |

Datos generales

| | |
|---------------------------|---------------|
| Potencia PRP (kWm) | 532.00 |
| Potencia LTP (kWm) | 585.00 |
| Nº cilindros | 6 |
| Cilindrada (L) | 16.12 |
| Diámetro por carrera (mm) | 144 x 165 |
| Ratio de compresión | 16.50 |
| Sistema de refrigeración | LIQUIDO |
| Inyección | COMMON RAIL |
| Aspiración | TURBO-INTERC. |
| Regulador de serie | ELECTRÓNICO |
| Acoplamiento volante | 1 - 14" |

Sistema de lubricación

| | |
|----------------------------------|-------|
| Capacidad Aceite (L) | 48.00 |
| Consumo del aceite (%) | 0.08 |
| Min. alarma presión aceite (bar) | 2.20 |

Sistema de ventilación

| | |
|---|---------|
| Caudal de refrigeración de aire (m ³ /h) | 44280 |
| Caudal aire en combustión (m ³ /h) | 2796.00 |
| Máx. contrap. para el ventilador (mbar) | - |

Sistema de escape

| | |
|--|------|
| Caudal gases de escape (m ³ /h) | 7056 |
| Contrapresión de escape (mbar) | 100 |
| Temp. gases de escape (°C) | 512 |

Sistema eléctrico

| | |
|---------------------|---------|
| VDC (V) | 24 |
| Batería (Ah) | 2 x 180 |
| Motor arranque (kW) | 7 |



ERLUX S.A de C.V
C/Luis Pasteur #86 Parque Ind. Cuamatla, Cuautitlán Izcalli, Edo. De Mex. Cp. 54730
DELEGACIONES EN LEÓN, MONTERREY y PUEBLA
LADA sin costo:01 (800) 8906674 // www.erlux.com.mx

Modelo: AV-705 - GAMA INDUSTRIAL

TRIFÁSICO - 480/277 V | 1.800 R.P.M. | 60 Hz

CARACTERÍSTICAS DEL ALTERNADOR

| MARCA | MODELO |
|----------|---------|
| STAMFORD | HCI544E |

Datos generales

| | |
|-----------------------|--------|
| Potencia PRP (kWA) | 750.00 |
| Potencia LTP (kWA) | 819.00 |
| Eficiencia Alt. 3/4 % | 95.50 |
| Eficiencia Alt. 4/4 % | 95.00 |
| Nº Polos | 4 |
| Regulador de tensión | AS440 |
| Nº hilos | 12 |
| Aislamiento | H |
| Xd (%) | 2.920 |
| X'd (%) | 0.14 |
| X | 0.10 |
| Grado de protección | IP23 |

CONSUMO DEL GRUPO ELECTRÓGENO

| % POTENCIA UTILIZADA | LITROS/HORA |
|----------------------|-------------|
| 50% | 65.00 |
| 75% | 97.00 |
| 100% | 134.00 |

DIMENSIONES, CAPACIDADES, PESO APROXIMADO Y NIVEL SONORO

| Dimensiones (mm) | | |
|------------------|-------|------|
| LARGO | ANCHO | ALTO |
| 3490 | 1300 | 2097 |

| DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE (L) | PESO (kg) |
|-----------------------------|-----------|
| 558 | - |



ERLUX S.A de C.V
 C/Luis Pasteur #86 Parque Ind. Cuamatla, Cuautitlán Izcalli, Edo. De Mex. Cp. 54730
 DELEGACIONES EN LEÓN, MONTERREY y PUEBLA
 LADA sin costo:01 (800) 8906674 // www.erlux.com.mx

Modelo: AV-705 - GAMA INDUSTRIAL

TRIFÁSICO - 480/277 V | 1.800 R.P.M. | 60 Hz



GRUPO ELECTRÓGENO INMESOL

DESCRIPCIÓN GENERAL

El grupo electrógeno “INMESOL” es una máquina de generación de energía eléctrica que se utiliza en aquellos lugares **donde no hay suministro de red** o bien cuando se produzca un fallo de la RED ELÉCTRICA.

Los elementos móviles, correa de distribución, ventilador, etc, y aquellas partes que durante el funcionamiento adquieren altas temperaturas, colector de escape, etc, incluyen sus correspondientes protecciones, cumpliendo los requisitos de la Directiva de Seguridad en Máquinas **2006/42**.

NORMATIVA

INMESOL, S.L. empresa con sistema de certificación integrado de calidad ISO 9001 y medio ambiente ISO 14001 en:

Diseño, fabricación, comercialización y asistencia técnica de grupos electrógenos, torres de iluminación, moto-soldadoras, generadores con toma de fuerza tractor y sistemas de generación híbridos.

Los grupos electrógenos INMESOL cumplen la legislación Europea y disponen del marcado CE, que incluye las siguientes Directivas:

- 2006/42/CE relativa a la Seguridad de Máquinas.
- 2005/88/CE relativa a las Emisiones Sonoras en el entorno debidas a las máquinas de uso al aire libre (modifica a la 2000/14/CE).
- 2014/30/UE relativa a Compatibilidad Electromagnética.
- 2014/35/UE relativa a Seguridad Eléctrica, material eléctrico destinado a utilizarse con determinados límites de tensión
- 2002/88/CE y 2004/26/CE que modifican la 97/68/CE, sobre la emisión de gases y partículas contaminantes procedentes de los motores de combustión interna que se instalan en las máquinas móviles no de carretera.

Internacional

Así mismo cumple con la Legislación y Normativa Internacional:

- “Reglamento Técnico sobre Seguridad de Maquinaria

y Equipos” N° 753, que deroga las normas GOST R, para las exportaciones a Rusia.

- Resolución n° 90708 del 30 de Agosto 2013 Reglamento Técnico de Instalaciones Eléctricas RETIE expedido por el Ministerio de Minas y Energía Sección 20.21 Motores y generadores Eléctricos, para las exportaciones a Colombia.

Las potencias son para unas condiciones ambientales de referencia: 100 kPa de presión barométrica, 25° C y 30% de humedad relativa. Se definen según ISO 8528 y ISO 3046.

PrimePower (PRP) “Servicio Principal”: Es aplicable para grupos electrógenos que funcionan como fuente principal de energía eléctrica. Es sobrecargable un 10% en puntas de tiempo limitado, máximo 1 cada 12 horas..

StandbyPower (LTP) “Servicio de Emergencia” es aplicable para grupos electrógenos que funcionan al fallar la Red Eléctrica. Esta potencia NO es SOBRECARGABLE.

No obstante, para lograr una larga vida del motor, se recomienda que la carga media de potencia activa (kW) conectada al grupo electrógeno en cualquier periodo de 24 horas de funcionamiento, no sea superior a los siguientes valores:

- En Servicio Principal, al 70% de la potencia PRP.
- En Servicio de Emergencia por fallo de red, al 80% de la potencia LTP.

Modelo: AV-705 - GAMA INDUSTRIAL

TRIFÁSICO - 480/277 V | 1.800 R.P.M. | 60 Hz

IN GAMA
INDUSTRIAL

Alcance de suministro



Conjunto motor / alternador acoplado e instalado mediante soportes antivibratorios en chasis de perfil de acero de alta resistencia electro-soldado y posteriormente tratado con productos decapantes para aplicación de capa de fosfato de zinc y pintura poliéster (QUALICOAT).

Depósito de combustible integrado en chasis provisto de aforador de medición e instalación de combustible al motor.

Motor auto refrigerado con ventilador mecánico soplante.

Silencioso industrial de atenuación -15 db(A) con salida de gases.

Cuadro eléctrico de control y potencia con central de protección y control e instrumentos de medida y configuración para lectura de magnitudes eléctricas, tensión, combustible, horas de funcionamiento, etc. con arranque por señal

Protección magnetotérmica y protección diferencial

Alternador de carga batería con toma de tierra.

Batería de arranque con cableado e instalación al motor y protección de bornas.

Instalación de toma tierra prevista para pica (pica no incluida).

Protección de seguridad en partes calientes y móviles y de voltaje.

Parada de emergencia con pulsador en el exterior.

Alternador auto excitado y auto regulado.

4 Puntos de izado para elevación a partir de 450 kVA.

Chasis predispuesto para instalación de kit de transporte.

Regulación electrónica del motor a partir de 220 kVA (LTP).

OPCIONALES

Cargador de batería

Resistencia de precaldeo

Cuadro de conmutación para convertir el grupo manual en automático.

Silencioso residencial de atenuación

V1 GRUPO PREDISPUESTO PARA AUTO

V2 GRUPOS AUTOMÁTICOS **CON CONMUTACIÓN** Y PROTECCIÓN MAGNETOTÉRMICA

V3 GRUPO AUTOMÁTICO **SIN CONMUTACIÓN** Y PROTECCIÓN MAGNETOTÉRMICA DE 4 POLOS CON CUADRO DE CONMUTACIÓN SEPARADO



ERLUX S.A de C.V
C/Luis Pasteur #86 Parque Ind. Cuamatla, Cuautitlán Izcalli, Edo. De Mex. Cp. 54730
DELEGACIONES EN LEÓN, MONTERREY y PUEBLA
LADA sin costo:01 (800) 8906674 // www.erlux.com.mx

Modelo: AV-705 - GAMA INDUSTRIAL

TRIFÁSICO - 480/277 V | 1.800 R.P.M. | 60 Hz

CUADRO DE CONTROL MANUAL DSE 7310 MKII

Cuadro de CONTROL MANUAL, PROTECCIÓN Y DISTRIBUCION, montado sobre el grupo electrógeno en carpintería metálica con central de protección del motor DSE 7310 MKII.



Imágenes orientativas.

Dispone de:

1. PULSADOR DE PARO DE EMERGENCIA

2. PROTECCIONES:

Protección Magnetotérmica.

Protección Diferencial

Fusibles de protección aparamenta de control

Modelo: AV-705 - GAMA INDUSTRIAL

TRIFÁSICO - 480/277 V | 1.800 R.P.M. | 60 Hz

CUADRO DE CONTROL MANUAL DSE 7310 MKII

3. CENTRAL DE CONTROL Y PROTECCIÓN DSE 7310 MKII

PANTALLA DIGITAL DE LCD:

Dispone de una pantalla digital de LCD, que permite una fácil lectura de la información referente al MOTOR, ALTERNADOR y CARGA. Lecturas que pueden realizarse:

| MOTOR | ALTERNADOR Y CARGA |
|------------------------------------|--|
| Temperatura refrigerante | Voltajes entre fases y entre fases y neutro. |
| Presión aceite | Intensidades |
| Velocidad de giro (r.p.m) | Frecuencia |
| Nivel de combustible | Potencia Activa (kW) |
| Voltaje de batería | Potencia Reactiva (kVAr) |
| Voltaje del alternador de batería. | Potencia Aparente (kVA) |
| Horas de funcionamiento | Cos fi |
| Número de arranques | Contador de energía activa (kW-h) |

CONTROL DEL GRUPO:

ARRANCA y PARA el grupo de forma MANUAL.

Posibilidad de hacerlo de forma AUTOMÁTICA mediante ARRANQUE POR SEÑAL.

Grupo electrógeno en reserva de otro

PROTECCIÓN DEL MOTOR Y ALTERNADOR, CON LAS ALARMAS ACTIVADAS:

| MOTOR | ALTERNADOR |
|--|---|
| Baja Presión de aceite. | Bajo y Alto Voltaje |
| Alta Temperatura del refrigerante. | Baja y alta Frecuencia |
| Baja y Alta Tensión de las baterías. | Sobrecarga por Intensidad (A) |
| Fallo del alternador de carga baterías | Cortocircuito |
| Bajo nivel de combustible. | Secuencia Negativa de Fases. |
| | Sobrecarga por Potencia (kW-kVA) |
| | Control de la carga: |
| | <ul style="list-style-type: none"> Conexión y desconexión de cargas artificiales. Desconexión de cargas no esenciales |

OTRAS CARACTERÍSTICAS:

| | |
|---|---|
| El reloj en tiempo real permite un registro de eventos exacto | Posibilidad de mensajes SMS |
| Amplio número de entradas y salidas configurables. | Comunicaciones Ethernet y uso simultáneo de los puertos RS232 y RS485 |
| Alarmas y temporizadores configurables. | Reloj Programador con múltiples eventos de mantenimiento que pueden configurarse para un óptimo funcionamiento del motor. Programación semanal y/o mensual hasta 16 arranques y paradas por semana. |
| Conectividad USB | Funcionalidad del PLC mejorada |
| Completamente configurable mediante software y PC | Función de grabación de datos |
| Modbus RTU | El consumo de combustible puede monitorizarse en la pantalla y pueden enviarse mensajes sms con alarmas e informes |

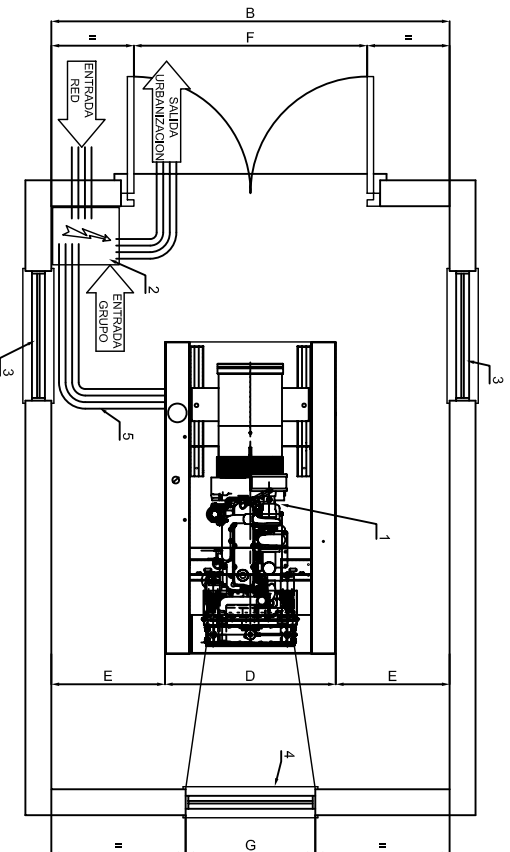
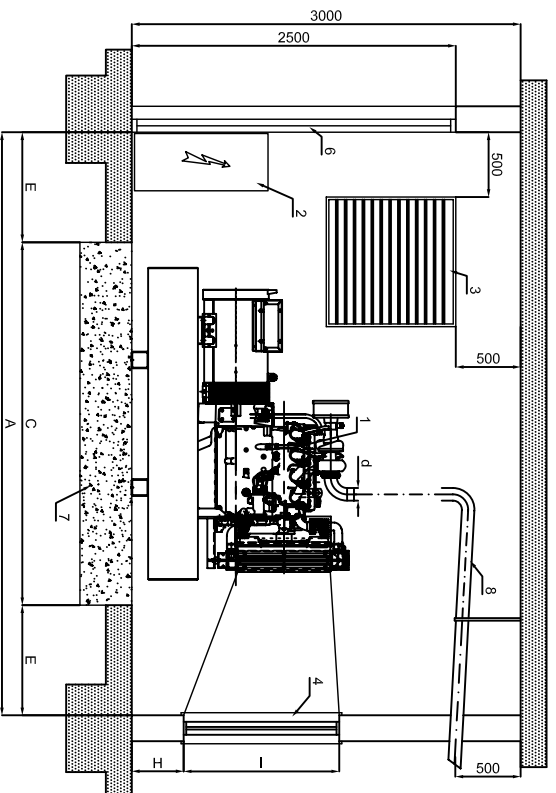
Modelo: AV-705 - GAMA INDUSTRIAL

TRIFÁSICO - 480/277 V | 1.800 R.P.M. | 60 Hz

CUADRO DE CONTROL MANUAL DSE 7310 MKII

4. PROTECCIONES

| PROT. MAGNETOT. (A) | PROTECCIÓN DIFERENCIAL | DISTRIBUCIÓN |
|---------------------|------------------------|------------------------|
| 800A, 3P | Electrónico regulable | Directo magnetotérmico |



| DIMENSIONES DE SALA SEGUN POTENCIA | | | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|------|------|------|------|------|---|---|---|-----|----|------|----------------------------|
| POTENCIA | A | B | C | D | E | F | G | H | I | d | PESO | SECCION HUECO ENTRADA AIRE |
| 85 Kva | 4050 | 2050 | 930 | 1000 | 1430 | | | | | 80 | 1100 | 2x1,00 m2 |
| 105 Kva | 4250 | 2250 | 930 | 1000 | 1430 | | | | | | 1320 | 2x1,00 m2 |
| 130 Kva | 4250 | 2250 | 1035 | 1000 | 1535 | | | | | | 1460 | 2x1,00 m2 |
| 150 Kva | 4500 | 2500 | 1035 | 1000 | 1535 | | | | | | 1620 | 2x2,00 m2 |
| 180 Kva | 4500 | 2500 | 1035 | 1000 | 1535 | | | | | | | |
| 200 Kva | 4500 | 2500 | 1035 | 1000 | 1535 | | | | | | 1780 | 2x2,00 m2 |
| 250 Kva | 5000 | 3000 | 1200 | 1000 | 1700 | | | | 80 | | 1950 | 2x2,50 m2 |
| 300 Kva | 5000 | 3000 | 1200 | 1000 | 1700 | | | | 110 | | | 2x2,50 m2 |
| 350 Kva | 5000 | 3000 | 1200 | 1000 | 1700 | | | | | | | 2x3,00 m2 |
| 375 Kva | 5000 | 3000 | 1200 | 1000 | 1700 | | | | | | | 2x3,00 m2 |
| 400 Kva | 5000 | 3000 | 1200 | 1000 | 1700 | | | | | | 3295 | 2x3,00 m2 |
| 450 Kva | 5490 | 3490 | 1300 | 1000 | 1800 | | | | | | 4030 | 2x3,50 m2 |
| 500 Kva | | 3490 | 1300 | 1000 | 1800 | | | | | | 4240 | 2x3,50 m2 |
| 550 Kva | | 3490 | 1300 | 1000 | 1800 | | | | | | | |
| 620 Kva | | 3500 | 1330 | 1000 | 1880 | | | | | | | |

- NOMENCLATURA**
- 1.- GRUPO ELECTROGENO
 - 2.- CUADRO DE CONTROL
 - 3.- HUECO ENTRADA DEL AIRE
 - 4.- TUNEL DE EXPULSION DEL AIRE
 - 5.- BANDEJA PASACABLES
 - 6.- PUERTA DE ACCESO
 - 7.- BASE HORMIGON ARMADO H-175
 - 8.- TUBO DE ESCAPE
 - 9.- SILENCIADOR DE ESCAPE

EL Ø DE LA TUBERIA DE EXTENSION DEL ESCAPE PUEDE SER EL MISMO QUE EL DEL SILENCIADOR HASTA 5 m. PARA DISTANCIAS MAYORES DE 5 m. DEBE AUMENTARSE EL Ø DE LA TUBERIA. 10 mm POR CADA 10 m MAS DE DISTANCIA ENTRE EL GRUPO ELECTROGENO Y LA SALIDA EXTERIOR

CALCULO ESPESOR LOSA DE HORMIGON

$$D = \frac{W}{d \times B \times L}$$

D = altura bloque de hormigon
W = peso total grupo electrogeno
d = densidad del hormigon (2400 kg/m³)
B = anchura bloque de hormigon (m)
L = longitud bloque de hormigon (m)

h = 20/100 mm